



金刚砂车针

70844

【产品名称】

金刚砂车针

【型号、规格】

工作部分形状	型号
圆球形	440SS、3440SS、440S、440、1440、3440、340、1340、340S、F440R、SF440、MI-1R、MI-2R、MI-3R、117、144、145、SF319、SF219、SF313R、SF145、MI-F06R、MI-F06RL、MI-F06P、MI-F06PL、893V、0893、0896、0897、0899
倒截锥形	421M、421、321M、321、120、421SS、1421SS、3421SS、421S、1421S、321S、435、335、148、149、150、248、SF150、2421SS、899V
轮型	330、230、130、325、111、121、122、SC111
平头圆柱形	411、1411、411M、311、1311、211、1211、F414SS、F414S、F414
平头锥型	401M、401、1401、3401、301、1301、3301、301M、201S、201、1201、101S、101、1101、101L、1101L、202、1202、3202、103、1103、SF201、SF101、C101、C202、C101X、C103X、301CR、202CR、201CR、101CR、103CR、206CR、207CR、SF301CR、SF202CR、SF201CR、SF101CR、SF103CR、SF206CR、SF207CR、2401、2303、2304、825V、826V、833V、836V、839V、808V、202S、SC101、SC202R、SC301R
圆头柱型	214、311RM、212R、213R、114S、114、SF114、SC144、SC165R、201SR、201R、1201R、3201R、104R、1104R、3104R、101R、1101R、102R、1102R、3102R、103R、1103R、105R、106RD、107RD、F201R、F1201R、F104R、F102R、F105R、SF104R、SF1104R、SF102R、SF102RD、SF106RD
圆头锥型	SF107RD、C102R、C105RX、SF318、201Ra、104Ra、101Ra、SF201Ra、SF206Ra、304、204、1204、3204、104、1104、3104、104L、246、F204、F1204、F104、SF204、SF215、SF416、SF217、C104LL、G2、0825、0826、0833、0836、0839、101SR、SC102R、SC104R、SC106RD、SC201R
尖头圆柱型	316、215、1215、3215、216、1216、115、116、F215、F1215、F216、215S、319
圆头倒锥型	461R、3461R、462R、364R、265R、165R、SF265R、C165R、MI-1P、MI-2P、MI-3P
规格	1 支/盒, 3 支/盒, 6 支/盒, 8 支/盒, 10 支/盒, 14 支/盒, 17 支/盒

【适用范围】

适用于牙科临床治疗磨削牙体, 制备洞型及牙体预备用。

【主要结构组成或者成分】

金刚砂车针的工作端和柄部由不锈钢制成, 工作端上的金刚砂是以电化学方法电镀到车针的工作端。

【警告】

1. 仅限于齿科医生使用。
2. 一定要在每次使用时进行高压蒸汽灭菌。
3. 禁止在齿科范围以外使用。
4. 使用时不可超过所指定的最大允许转速。

【使用说明】

根据用途选择合适的金刚砂车针, 安装到牙科手机上, 用于牙齿的磨削。

【使用注意事项】

1. 为了防止感染, 使用前进行高压蒸汽灭菌, 确认灭菌后使用。灭菌方法: 高压蒸汽灭菌 (134°C 3 分, 或者 121°C 30 分)
2. 按照牙科用手机制造厂家的指示确认把柄部插入底部, 要确认不为半插入状态。
3. 使用与本品相配的牙科用手机时, 要严格遵守牙科手机的使用说明书进行使用。
4. 使用前在口腔外, 事先进行旋转试验, 如有偏转或异常要马上丢弃。
5. 给患者使用前要确认是否有变形, 伤痕, 裂纹等, 一旦发现马上丢弃。
6. 使用本品时, 请戴上保护眼镜及防尘口罩。
7. 不要在记载用途以外使用。
8. 仅限于牙科医生使用。
9. 丢弃时作为医疗废弃物进行处理。
10. 本品刃部较锋利, 使用时注意不要刺伤手指。

【储存方法】

1. 避免在高温、多湿、日光直射及潮湿的地方保存。
2. 不要弄破包装。

【生产日期】

见批号 (LOT MMYYYX → 20YY 年 MM 月生产)

【使用期限】

无

【包装】

【单品包装】

10 支/盒

【套装包装】

SHOFU MICD DIA SET 6 支/盒

SHOFU Crown & Bridge PREPARATION KIT 14 支/盒

SHOFU Direct Cosmetic RESTORATION KIT 8 支/盒

SHOFU All Ceramic Preparation Kit 17 支/盒

【注册人/生产企业】

名称: 株式会社松风

住所: 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 番地

生产地址: 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 番地

电话: +81-75-561-1112

【代理人/售后服务单位】

名称: 松风齿科器材贸易(上海)有限公司

住所: 上海市松江区余山工业区吉业路 645 号 1 幢 3 层

电话: 021-5779 6980

传真: 021-5779 6981

【注册证编号/产品技术要求编号】

国械注进 20162063038

松风嵌体制备套装

SHOFU INLAY PREPARATION KIT

用于嵌体的预备和修形

松风嵌体制备套装是参考了大多数医生使用习惯与要求而专门设计的新车针工具套装, 使嵌体修复的牙体制备和修形更加快速有效。

【特点】

- 特别精选的 10 支 FG 金刚砂车针可以快速、简单、准确的进行嵌体制备。
- 套装配备可耐高温高压消毒的车针座, 方便实用, 便于车针的消毒和管理。

【使用说明】

嵌体制备:

金刚砂车针 FG 202CR	: 用于磨牙邻颌面洞型的制备
金刚砂车针 FG 206CR	: 用于前磨牙颌面洞型的制备
金刚砂车针 FG 207CR	: 用于磨牙颌面洞型的制备
金刚砂车针 FG 311RM	: 用于前磨牙邻颌面洞型的制备
金刚砂车针 FG 114	: 用于箱型洞型底壁及侧壁的制备
金刚砂车针 FG 421S	: 用于邻颌面尖锐边缘的圆钝化制备

抛光修型:

金刚砂车针 FG F204	: 用于完成制备的牙体抛光
---------------	---------------

精细抛光:

金刚砂车针 FG SF202CR	: 用于完成制备后前磨牙颌面洞型的精细抛光
金刚砂车针 FG SF206CR	: 用于完成制备后磨牙颌面洞型的精细抛光
金刚砂车针 FG SF219	: 用于完成制备后箱体洞型边缘的精细抛光

【最大推荐转速】

低于 450,000 转每分钟	: 421S
低于 300,000 转每分钟	: 202CR、206CR、311RM、114、 F204、SF202CR、SF206CR
低于 160,000 转每分钟	: 207CR、SF219

精细抛光

			
头部直径	1.5mm	1.5mm	0.8mm
头部长度	5mm	3.5mm	5mm
车针长度	19mm	19mm	19mm

【注释】

松风车针常用标记:

1000 - 短柄	3000 - 超短柄	SC - 黑标超粗	C - 绿标粗
MI - 微创车针	F - 细	SF - 超细	R - 圆形
SR - 小圆形	RM - 中圆形	RD - 大圆形	RX - 粗圆形
CR - 圆边	S - 小号	SS - 超小号	M - 中号
L - 大号	LL - 超大号	X - 粗号	P - 梨形
PL - 长梨形	Ra - 安全尖形		

嵌体制备

						
头部直径	1.5mm	1.5mm	2mm	1.3mm	1.2mm	1mm
头部长度	5mm	3.2mm	3.2mm	4.7mm	8mm	3.1mm
车针长度	19mm	19mm	19mm	19mm	22mm	19mm

抛光修型

	
头部直径	0.3mm
头部长度	8mm
车针长度	22mm