



金刚砂车针

70844

【产品名称】

金刚砂车针

【型号、规格】

工作部分形状	型号
圆球形	440SS、3440SS、440S、440、1440、3440、340、1340、340S、F440R、SF440、MI-1R、MI-2R、MI-3R、117、144、145、SF319、SF219、SF313R、SF145、MI-F06R、MI-F06RL、MI-F06P、MI-F06PL、893V、0893、0896、0897、0899
倒截锥形	421M、421、321M、321、120、421SS、1421SS、3421SS、421S、1421S、321S、435、335、148、149、150、248、SF150、2421SS、899V
轮型	330、230、130、325、111、121、122、SC111
平头圆柱形	411、1411、411M、311、1311、211、1211、F414SS、F414S、F414
平头锥型	401M、401、1401、3401、301、1301、3301、301M、201S、201、1201、101S、101、1101、101L、1101L、202、1202、3202、103、1103、SF201、SF101、C101、C202、C101X、C103X、301CR、202CR、201CR、101CR、103CR、206CR、207CR、SF301CR、SF202CR、SF201CR、SF101CR、SF103CR、SF206CR、SF207CR、2401、2303、2304、825V、826V、833V、836V、839V、808V、202S、SC101、SC202R、SC301R
圆头柱型	214、311RM、212R、213R、114S、114、SF114、SC144、SC165R、201SR、201R、1201R、3201R、104R、1104R、3104R、101R、1101R、102R、1102R、3102R、103R、1103R、105R、106RD、107RD、F201R、F1201R、F104R、F102R、F105R、SF104R、SF1104R、SF102R、SF102RD、SF106RD
圆头锥型	SF107RD、C102R、C105RX、SF318、201Ra、104Ra、101Ra、SF201Ra、SF206Ra、304、204、1204、3204、104、1104、3104、104L、246、F204、F1204、F104、SF204、SF215、SF416、SF217、C104L、G2、0825、0826、0833、0836、0839、101SR、SC102R、SC104R、SC106RD、SC201R
尖头圆柱型	316、215、1215、3215、216、1216、115、116、F215、F1215、F216、215S、319
圆头倒锥型	461R、3461R、462R、364R、265R、165R、SF265R、C165R、MI-1P、MI-2P、MI-3P
规格	1 支 / 盒, 3 支 / 盒, 6 支 / 盒, 8 支 / 盒, 10 支 / 盒, 14 支 / 盒, 17 支 / 盒

【适用范围】

适用于牙科临床治疗磨削牙体, 制备洞型及牙体预备用。

【主要结构组成或者成分】

金刚砂车针的工作端和柄部由不锈钢制成, 工作端上的金刚砂是以电化学方法电镀到车针的工作端。

【警告】

1. 仅限于齿科医生使用。
2. 一定要在每次使用时进行高压蒸汽灭菌。
3. 禁止在齿科范围以外使用。
4. 使用时不可超过所指定的最大允许转速。

【使用说明】

根据用途选择合适的金刚砂车针, 安装到牙科用手机上, 用于牙齿的磨削。

【使用注意事项】

1. 为了防止感染, 使用前进行高压蒸汽灭菌, 确认灭菌后使用。灭菌方法: 高压蒸汽灭菌 (134°C 3 分, 或者 121°C 30 分)
2. 按照牙科用手机制造厂家的指示确认把柄部插入底部, 要确认不为半插入状态。
3. 使用与本品相配的牙科用手机时, 要严格遵守牙科手机的使用说明书进行使用。
4. 使用前在口腔外, 事先进行旋转试验, 如有偏转或异常要马上丢弃。
5. 给患者使用前要确认是否有变形, 伤痕, 裂纹等, 一旦发现马上丢弃。
6. 使用本品时, 请戴上保护眼镜及防尘口罩。
7. 不要在记载用途以外使用。
8. 仅限于牙科医生使用。
9. 丢弃时作为医疗废弃物进行处理。
10. 本品刃部较锋利, 使用时注意不要穿刺手指。

【储存方法】

1. 避免在高温、多湿、日光直射及潮湿的地方保存。
2. 不要弄破包装。

【生产日期】

见批号 (LOT MMYYXX → 20YY 年 MM 月生产)

【使用期限】

无

【包装】

【单品包装】

10 支 / 盒

【套装包装】

SHOFU MICD DIA SET 6 支 / 盒

SHOFU Crown & Bridge PREPARATION KIT 14 支 / 盒

SHOFU Direct Cosmetic RESTORATION KIT 8 支 / 盒

SHOFU All Ceramic Preparation Kit 17 支 / 盒

【注册人 / 生产企业】

名称: 株式会社松风

住所: 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 番地

生产地址: 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 番地

电话: +81-75-561-1112

【代理人 / 售后服务单位】

名称: 松风齿科器材贸易 (上海) 有限公司

住所: 上海市松江区余山工业区吉业路 645 号 1 幢 3 层

电话: 021-5779 6980

传真: 021-5779 6981

【注册证编号 / 产品技术要求编号】

国械注进 20162063038



一步一步 瓷嵌体套装

Prof.Tan Inlay Kit

松风一步一步 瓷嵌体套装是由北大口腔谭建国教授亲自精选设计的新车针工具套装。

【特点】

- 特别精选的 8 支 FG 金刚砂车针可以快速、简单、准确的进行嵌体制备。
- 套装配备可耐高温高压消毒的金属车针座，方便实用，便于车针的消毒和管理。

【适应证】

嵌体制备：

一步一步 瓷嵌体套装可用于以下修复体的牙体预备：

- 后牙瓷嵌体、金属嵌体
- 后牙瓷高嵌体、金属高嵌体

【使用说明】

一步一步 瓷嵌体套装由以下 8 支钻针组成

嵌体制备

- FG 201CR : 颗粒为标准砂，末端直径 1.1mm，锥形钝平头钻针
 FG 206CR : 颗粒为标准砂，末端直径 1.5mm，嵌体钻针
 FG 114S : 颗粒为标准砂，末端直径 1.0mm，柱形钝平头钻针
 FG 440 : 颗粒为标准砂，末端直径 1.1mm，球形钻针

抛光

- FG F216 : 颗粒为细砂，末端直径 0.18mm，锥弧形尖头钻针

精细抛光

- FG SF206CR : 颗粒为超细砂，末端直径 1.5mm，嵌体钻针
 FG SF201CR : 颗粒为超细砂，末端直径 1.1mm，锥形钝平头钻针
 FG SF114 : 颗粒为超细砂，末端直径 1.35mm，柱形钝平头钻针

【最大推荐转速】

低于 450,000 转每分钟：201CR、440、SF201CR

低于 300,000 转每分钟：206CR、114S、F216、SF206CR、SF114

抛光



头部直径	0.18mm
头部长度	7.7mm
车针长度	21mm

精细抛光



头部直径	1.5mm	1.1mm	1.35mm
头部长度	3.5mm	7mm	9mm
车针长度	19mm	21mm	22mm

【注释】

松风车针常用标记：

1000 - 短柄	3000 - 超短柄	SC - 黑标超粗	C - 绿标粗
MI - 微创车针	F - 细	SF - 超细	R - 圆形
SR - 小圆形	RM - 中圆形	RD - 大圆形	RX - 粗圆形
CR - 圆边	S - 小号	SS - 超小号	M - 中号
L - 大号	LL - 超大号	X - 粗号	P - 梨形
PL - 长梨形	Ra - 安全尖形		

嵌体制备



头部直径	1.1mm	1.5mm	1mm	1.1mm
头部长度	7mm	3.2mm	8mm	1.05mm
车针长度	21mm	19mm	22mm	19mm